

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願開番号

特開2001-188430

(P2001-188430A)

(43)公開日 平成13年7月10日 (2001.7.10)

(51)InLCl ¹	識別記号	F 1	ナードー ¹ (参考)
G 03 G 15/20	101	C 03 G 15/20	101 2H033
	102		102 3K059
H 05 B 6/14		H 05 B 6/14	
6/38		6/36	D
6/40		6/40	

審査請求 未請求 請求項の数34 0L (全 24 頁)

(21)出願番号 特願2000-211025 (P2000-211025)

(71)出願人 000003821

松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

(22)出願日 平成12年7月12日 (2000.7.12)

(72)発明者 朝倉 建治

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(31)優先権主張済み 特願平11-297760

(73)発明者 立松 英樹

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

(32)優先日 平成11年10月20日 (1999.10.20)

(74)代理人 100095555

弁理士 池内 寛幸 (外5名)

(33)優先権主張国 日本 (JP)

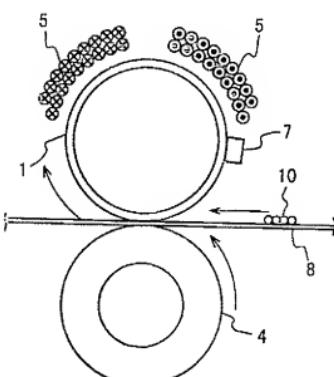
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 像加熱装置及びこれに用いる画像形成装置

(57)【要約】

【課題】 小さい電流で所定の発热量を得ることのできる像加熱装置を得る。

【解決手段】 磁性と導電性とを有する発熱ローラ1と、発熱ローラ1の外周面に対向して配置され、電磁誘導によって発熱ローラ1を発熱させる励磁コイル5とを用いて、像加熱装置を構成する。励磁コイル5は、表面が絶縁された外径0.2mmの銅製の線材を60本束ねた線束を、発熱ローラ1の回転軸方向に延伸し、かつ、発熱ローラ1の周方向に沿って周回して形成する。また、励磁コイル5は、発熱ローラ1の上半分を覆うように、線束を発熱ローラ1の周方向に沿って互いに衝着させて配置する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 磁性と導電性とを有する回転体からなる発熱部材と、前記発熱部材の外周面に対向して配置され、電磁誘導によって前記発熱部材を発熱させる励磁コイルとを備えた像加熱装置であって、前記励磁コイルが、表面が被覆された線束を束ねた線束を、前記発熱部材の回転軸方向に延伸し、かつ、前記発熱部材の周方向に沿って周回して形成され、前記発熱部材の回転軸方向に延伸した線束が少なくとも箇所で互いに寄りすることを特徴とする像加熱装置。

【請求項2】 線束が発熱部材の回転軸方向の裏端部において中央部よりも多く重ねられている請求項1に記載の像加熱装置。

【請求項3】 線材の外径が0.1mm以上0.3mm以下であり、線束の外径が5mm以下である請求項1に記載の像加熱装置。

【請求項4】 励磁コイルを発熱部材に対向させた状態における、前記励磁コイルのインダクタンスが10μH以上50μH以下であり、電気抵抗が0.5Ω以上5Ω以下である請求項1に記載の像加熱装置。

【請求項5】 励磁コイルの外側に磁性材料からなるコアをさらに備えた請求項1に記載の像加熱装置。

【請求項6】 コアの発熱部材の回転軸方向に沿った長さが前記発熱部材の回転軸方向の長さよりも長い請求項1に記載の像加熱装置。

【請求項7】 励磁コイルの外周部における発熱部材の回転軸方向の長さが使用される最大幅の被記録材の幅以上であり、コアの発熱部材の回転軸方向の長さが使用される最大幅の被記録材の幅以上である請求項4に記載の像加熱装置。

【請求項8】 コアの端面から発熱部材の端面までの前記発熱部材の回転軸方向に沿った距離が、前記コアと発熱部材との対向間隔よりも長い請求項4に記載の像加熱装置。

【請求項9】 コアが、励磁コイルを介さずに発熱部材と対向する対向部と、前記励磁コイルを介して前記発熱部材と対向する透磁部とを有する請求項4に記載の像加熱装置。

【請求項10】 発熱部材が磁性材料からなる支持部材によって支持されており、前記支持部材とコアとの間隔が、前記コアと前記発熱部材との対向間隔の2倍以上である請求項9に記載の像加熱装置。

【請求項11】 透磁部の発熱部材の回転軸方向に沿った最外端間の長さが、対向部の前記発熱部材の回転軸方向に沿った最外端間の長さ以下である請求項9に記載の像加熱装置。

【請求項12】 対向部の少なくとも一部が透磁部よりも発熱部材に近接して近接部が形成された請求項9に記載の像加熱装置。

【請求項13】 近接部が複数設けられ、複数の前記近

接部のうち一箇所が励磁コイルの周回の中央に位置している請求項12に記載の像加熱装置。

【請求項14】 コアの少なくとも一部が発熱部材の回転軸方向に間隔を有する請求項5に記載の像加熱装置。

【請求項15】 コアが、励磁コイルを介さずに発熱部材と対向する対向部と、前記励磁コイルを介して前記発熱部材と対向する透磁部とを有し、前記コアの前記透磁部における間隔の分が前記発熱部材の回転軸方向に平均一である請求項14に記載の像加熱装置。

【請求項16】 コアの透磁部における間隔が発熱部材の回転軸方向の端部の方で中央部よりも狭くなっている請求項15に記載の像加熱装置。

【請求項17】 コアが、励磁コイルを介さずに発熱部材と対向する対向部と、前記励磁コイルを介して前記発熱部材と対向する透磁部とを有し、前記コアの前記対向部が前記発熱部材の回転軸方向の励磁コイルの中心線に対して非対称な位置に配置されている請求項14に記載の像加熱装置。

【請求項18】 コアが、励磁コイルを介さずに発熱部材と対向する対向部と、前記励磁コイルを介して前記発熱部材と対向する透磁部とを有し、前記コアの前記対向部における間隔が前記コアの前記透磁部における間隔よりも前記発熱部材の回転軸方向に小さい請求項14に記載の像加熱装置。

【請求項19】 コアが、励磁コイルを介さずに発熱部材と対向する対向部と、前記励磁コイルを介して前記発熱部材と対向する透磁部とを有し、前記コアの前記対向部における間隔が前記コアの前記透磁部における間隔よりも前記発熱部材の回転軸方向に連続している請求項14に記載の像加熱装置。

【請求項20】 発熱部材がパイプ状に形成されており、前記発熱部材の内部の回転軸に垂直な面の断面積がコアと励磁コイルの最大断面積よりも小さい請求項14に記載の像加熱装置。

【請求項21】 コアの一部を分割して可動部が構成され、前記可動部が前記コアの他の部分に対して移動可能に保持された請求項14に記載の像加熱装置。

【請求項22】 使用される被記録材が通過する領域の外側に位置する可動部を、コアの他の部分に対して移動させるようにした請求項21に記載の像加熱装置。

【請求項23】 励磁コイルの背面の少なくとも一部を覆う導電性部材からなる遮蔽部材をさらに備えた請求項1に記載の像加熱装置。

【請求項24】 励磁コイルを空気流によって冷却する冷却手段をさらに備えた請求項1に記載の像加熱装置。

【請求項25】 励磁コイルと発熱部材との間に熱の伝達を遮断する断熱部材をさらに備えた請求項1に記載の像加熱装置。

【請求項26】 励磁コイルの外側に磁性材料からなるコアをさらに備え、前記励磁コイルの発熱部材の回転軸方向に沿った長さが、断熱部材の前記発熱部材の回転軸

方向に沿った長さよりも短く、前記コアの前記発熱部材の回転軸方向に沿った長さよりも長い請求項25に記載の像加熱装置。

【請求項27】 定着ローラと、前記定着ローラと発熱部材とに懸架された定着ベルトとをさらに備えた請求項1に記載の像加熱装置。

【請求項28】 勵磁コイルの外側に磁性材料からなるコアをさらに備え、前記コアが、前記励磁コイルを介さずに発熱部材と対向する対向部と、前記励磁コイルを介して前記発熱部材と対向する透磁部とを有し、前記対向部の前記発熱部材の回転軸方向に沿った最外端部の長さが定着ベルトの幅以下である請求項27に記載の像加熱装置。

【請求項29】 磁性と導電性とを有する回転体からなる発熱部材と、前記発熱部材の外周面に対向して配置され、電磁誘導によって前記発熱部材を発熱させる勵磁コイルとを備えた像加熱装置であって、前記励磁コイルが、表面が絶縁された線材を束ねた線束を前記発熱部材の回転軸方向に延伸し、かつ、前記発熱部材の周方向に沿って周回して形成され、前記発熱部材の回転軸方向の両端部において、前記励磁コイルの線束が中央部よりも多く重ねて周回されていることを特徴とする像加熱装置。

【請求項30】 磁性と導電性とを有する回転体からなる発熱部材と、前記発熱部材の外周面に対向して配置され、電磁誘導によって前記発熱部材を発熱させる勵磁コイルとを備えた像加熱装置であって、前記励磁コイルの外側に磁性材料からなるコアをさらに備え、前記コアの前記発熱部材の回転軸方向に沿った長さが、使用される最大幅の被記録材の幅以上であることを特徴とする像加熱装置。

【請求項31】 磁性と導電性とを有する回転体からなる発熱部材と、前記発熱部材の外周面に対向して配置され、電磁誘導によって前記発熱部材を発熱させる勵磁コイルとを備えた像加熱装置であって、前記励磁コイルの外側に対して前記発熱部材と対向側に、磁性材料からなり、前記励磁コイルを介さずに前記発熱部材と対向する対向部と、前記励磁コイルを介して前記発熱部材と対向する透磁部とを有するコアをさらに備え、前記対向部の少なくとも一部が前記透磁部よりも前記発熱部材に近接して近接部が形成されると共に、前記コアの少なくとも一部が前記発熱部材の回転軸方向に間隙を有することを特徴とする像加熱装置。

【請求項32】 磁性と導電性とを有する回転体からなる発熱部材と、前記発熱部材の外周面に対向して配置され、電磁誘導によって前記発熱部材を発熱させる勵磁コイルとを備えた像加熱装置であって、前記励磁コイルの外側に対して前記発熱部材と対向側に、磁性材料からなり、前記励磁コイルを介さずに前記発熱部材と対向する対向部と、前記励磁コイルを介して前記発熱部材と対向

する透磁部とを有するコアをさらに備え、前記対向部と前記発熱部材との対向面積が、前記透磁部の発熱部材の内周方向に垂直な断面積よりも大きいことを特徴とする像加熱装置。

【請求項33】 磁性と導電性とを有する回転体からなる発熱部材と、前記発熱部材の外周面に対向して配置され、電磁誘導によって前記発熱部材を発熱させる勵磁コイルとを備えた像加熱装置であって、前記励磁コイルの外側に対して前記発熱部材と対向側に磁性材料からなるコアをさらに備え、前記コアの一部を分割して可動部が構成され、前記可動部が前記コアの他の部分に対して移動可能な保持されたことを特徴とする像加熱装置。

【請求項34】 被記録材に未定着画像を形成し保持させる画像形成手段と、前記未定着画像を前記被記録材に定着する定着装置とを備えた画像形成装置であって、前記定着装置として請求項1～33のいずれかに記載の像加熱装置を用いることを特徴とする画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、電子写真装置、静電記録装置等の画像形成装置に用いられ、未定着画像を定着する定着装置に好適な像加熱装置、及びこれを用いた画像形成装置に関する。

【0002】

【従来の技術】この種の像加熱装置としては、特開平10-74007号公報、特開平7-295414号公報等に開示されているような電磁誘導を用いたものが知られている。

【0003】特開平10-74007号公報には、電磁誘導に適用される勵磁手段として、コアにコイルを巻き付けた勵磁コイルが記載されている。図26に、この公報に開示された像加熱装置の断面図を示す。

【0004】図26において、310は高周波磁界を発生させるコイルであり、311は誘導加熱によって発熱すると共に、回転する金属スリーブである。また、312は金属スリーブ311の内部に設けられた内部加圧部材である。また、313は金属スリーブ311の外部に設けられた外部加圧部材であり、この外部加圧部材313は金属スリーブ311を介して内部加圧部材312に圧接してニップ部を形成している。外部加圧部材313は図中の矢印a方向に回転し、金属スリーブ311は外部加圧部材313の回転に伴って回転する。

【0005】未定着のトナー像を担持した被記録材としての記録紙314は、図中の矢印bで示すように上部部へ搬送される。そして、金属スリーブ311の熱と、両加圧部材312、313の圧力により、記録紙314上の未定着のトナー像が定着される。

【0006】コイル310は、複数の分離した巻回部310a、310bを備えている。これらの巻回部310a、310bは、多数の脚部315a～315cを備え

たコア315の脚部315b、315dの周囲に図示しない絶縁部材を介して導線が複数巻かれることによって形成されている。ここで、コア315は、磁性材料であるフェライトからなり、コイル310に印加される交流電流によって発生する磁束の磁路を形成している。

【0007】ところで、上記特開平10-74007号公報に開示された像加熱装置においては、以下のような課題が考えられる。

【0008】すなわち、上記勧進手段の構成においては、コア315の脚部に導線が巻き付けられているので、導線の配置はコアの脚部の位置に制約されることとなる。このため、導線の配置に当たって設計上の自由度が制約されると共に、金属性リブ311の周方向に周面に沿って幅広く導線を配置することが困難となる。

【0009】一方、特開平7-295414号公報には、絶縁支持体に導電コイルを満巻状に配置した構成の勧進手段が記載されている。図27に、この公報に開示された像加熱装置の断面図を示し、図28に、この像加熱装置に用いられている加熱コイルの斜視図を示す。

【0010】図27に示すように、加熱ローラ201は、加熱ローラ202と接触しながら団の矢印の方向に回転駆動され、加熱ローラ202は加熱ローラ201の回転に伴って回転する。また、加熱ローラ202は、加熱ローラ201に押付けて從動回転する。そして、未定着のトナー像を保持し、両ローラ201、202間に搬送されてきた記録紙203は、両ローラ201、202間で加熱加圧され、これにより記録紙203上の未定着のトナー像が定着される。

【0011】加熱コイル204は、絶縁支持体205の内部に埋設状態で配置されている。図27、図28に示すように、加熱コイル204は、半円筒状の絶縁支持体205の凹曲面に沿って細幅の導電膜を延長し、全体として絶縁支持体205の全幅にわたって満巻状に配設したものである。この加熱コイル204には、誘導加熱用電源から交流電流が印加される。そして、加熱コイル204に印加された交流電流によって交番磁束が生じて、加熱ローラ201が励磁され、加熱ローラ201中に加熱コイル204を満たす交流電流と逆向きの渦電流が発生する。この渦電流が加熱ローラ201中に発生すると、加熱ローラ201にジュール熱が発生し、加熱ローラ201が発熱する。

【0012】この特開平7-295414号公報に記載された勧進手段の構成によれば、上記特開平10-74007号公報の勧進手段の構成に較べて、導線の配設に当たっての設計上の自由度が制約されることが少なくなり、加熱ローラ201の周方向に周面に沿って幅広く導線を配設することが可能となる。

【0013】

【発明が解決しようとする課題】しかし、上記特開平7-295414号公報に開示された像加熱装置において

は、以下のような課題がある。

【0014】すなわち、加熱コイル204は導電膜を満巻状に配設したものであるため、周回する電流の間に電流の流れない空間が存在する。このため、図27の破線Sで示すように、磁束が各々のコイルの間を通過して小さなループを形成する。そして、この場合には、磁束を効率良く加熱ローラ201へ導くことができず、加熱ローラ201を貫通しない磁束が多くなる。従って、加熱ローラ201を発熱させるために必要な電力を得るには、加熱コイル204に大きな電流を流すが必要がある。そして、加熱コイル204に大きな電流を流すために、誘導加熱用電源に耐電流の大きな部品を使用しなければならず、誘導加熱用電源が高価になってしまふ。

【0015】本発明は、従来技術における前記課題を解決するためになされたものであり、小さい電流で所定の発熱量を得ることのできる像加熱装置及びこれを用いた画像形成装置を提供することを目的とする。

【0016】

【課題を解決するための手段】前記目的を達成するため、本発明に係る像加熱装置の第1の構成は、磁性と導電性とを有する回転体からなる発熱部材と、前記発熱部材の外周面に對向して配置され、電磁誘導によって前記発熱部材を発熱させる勧進コイルとを備えた像加熱装置であって、前記勧進コイルが、表面が絶縁された線材を束ねた線束を、前記発熱部材の回転軸方向に延伸し、かつ、前記発熱部材の周方向に沿って周回して形成され、前記発熱部材の回転軸方向に延伸した線束が少なくとも一箇所で互いに密着していることを特徴とする。この像加熱装置の第1の構成によれば、線束が密着した箇所においては、勧進コイルを流れる交済電流によって発生した磁束が線束の間を通過することはないので、従来技術に較べて、磁束を効率良く発熱部材に貫通することができる。従って、発熱部材を発熱させるために必要な電力を得る際に、勧進コイルに大きな電流を流す必要がない。

【0017】また、前記本発明の像加熱装置の第1の構成においては、線束が発熱部材の回転軸方向の両端部において中央部よりも多く重ねられているのが好ましい。この好ましい例によれば、発熱部材の回転軸方向のより広い範囲を均一に加熱することができる。尚、発熱部材の回転軸方向の両端部において重なった線束は発熱部材との距離が大きくなるので、この部分に渦電流が集中して部分的に高溫になり過ぎることはない。

【0018】また、前記本発明の像加熱装置の第1の構成においては、線材の外径が0.1mm以上0.3mm以下であり、線束の外径が5mm以下であるのが好ましい。この好ましい例によれば、高周波の交流電流に対する線束の電気抵抗が小さくなるので、勧進コイルの発熱を抑制することができる。また、線束に適当な大きさと剛性と耐久性を付与することができるので、勧進コイルを

容易に形成することができる。

【0019】また、前記本発明の像加熱装置の第1の構成においては、励磁コイルを発熱部材に対向させた状態における、前記励磁コイルのインダクタンスが1.0 μ H以上5.0 μ H以下であり、電気抵抗が0.5Ω以上5Ω以下であるのが好ましい。この好ましい例によれば、励磁回路を、耐電流、耐電圧がそれほど高くない回路素子によって構成して、発熱部材への十分な投入電力と発熱量を得ることができます。

【0020】また、前記本発明の像加熱装置の第1の構成においては、励磁コイルの外側に磁性材料からなるコアをさらに備えているのが好ましい。この好ましい例によれば、励磁コイルの背面側の端末をすべてコアの内部を通過するために、磁束が後方へ漏れることを防止することができる。その結果、周囲の導電部材の電磁誘導による発熱を防止することができると共に、不要な電磁波の放射を防止することができる。また、励磁コイルのインダクタンスが大きくなれば、励磁コイルと発熱部材との電磁結合が良好となるので、同じコイル電流でも多くの電力を発熱部材に投入することが可能となる。また、この場合には、コアの発熱部材の回転軸方向に沿った長さが前記発熱部材の回転軸方向の長さよりも短いのが好ましい。この好ましい例によれば、発熱部材の端面の溝電流密度が高くなっている、発熱部材の端面における発熱が大きくなり過ぎることを防止することができる。また、この場合には、励磁コイルの外周部における発熱部材の回転軸方向の長さが使用される最大幅の被記録材の幅以上であり、コアの発熱部材の回転軸方向の長さが使用される最大幅の被記録材の幅以上であるのが好ましい。この好ましい例によれば、励磁コイルの巻き方が多少不均一であっても、励磁コイルから発熱部材へ達する磁界を発熱部材の回転軸方向に均一にすることができます。従って、被記録材が通過する部分での発熱部材の発熱分布を均一にすることができます。これにより、定着部での温度分布を均一にし、安定した定着作用を得ることができます。また、発熱部材の発熱分布を均一にしながら、発熱部材の回転軸方向の長さと励磁コイルの発熱部材の回転軸方向に沿った長さを短くすることができる。その結果、装置の小型化と同時にコストの低減を図ることができます。また、この場合には、コアの端面から発熱部材の端面までの前記発熱部材の回転軸方向に沿った距離が、前記コアと発熱部材との対向間隔よりも長いのが好ましい。この好ましい例によれば、コアから発熱部材の端部方向へ放熱される磁力線が長い範囲に集中しないので、発熱部材の端面とその付近への導電部材の集中を助けて、発熱部材の端部の過熱を防止することができます。また、この場合には、コアが、励磁コイルを介さずして発熱部材と対向する対向部と、前記励磁コイルを介して前記発熱部材と対向する透磁部とを有するのが好ましい。この好ましい例によれば、励磁コイルを流れる交流

電流（コイル電流）によって発生した磁束が対向部と発熱部材との間を通過するので、磁路の大部分を高透磁率材料によって構成することができる。従って、コイル電流によって生じた磁束が通過する透磁率の低い空気部分は、発熱部材とコアとの間の狭い間隙部分だけとなる。このため、漏磁コイルのインダクタンスが増加して、コイル電流によって発生する磁束がほぼ完全に発熱部材へ導かれる。その結果、発熱部材と漏磁コイルとの電磁結合がさらに良好となり、同じコイル電流でも多くの電力を発熱部材へ投入することが可能となる。さらに、磁路が対向部と発熱部材とによって規定されるために、磁気回路の自由な設計が可能となる。この場合にはさらに、発熱部材が磁性材料からなる支持部材によって支持されており、前記支持部材とコアとの間隔が、前記コアと前記発熱部材との対向間隔の2倍以上であるのが好ましい。この好ましい例によれば、コアを貫通した磁束は、支持部材へ導かれることなく、そのほとんどが発熱部材を貫通する。これにより、漏磁コイルに与えた電磁エネルギーを効率良く発熱部材へ伝達することができると共に、支持部材の発熱を防止することができる。この場合にはさらに、透磁部の発熱部材の回転軸方向に沿った歯外端間の長さが、対向部の前記発熱部材の回転軸方向に沿った最外端間の長さ以下であるのが好ましい。この好ましい例によれば、発熱部材の範囲を決定する対向部の発熱部材の回転軸方向の範囲を確保しながら、透磁部の材料の使用量を削減することができるのです。より安価な構成で発熱分布を均一にすることができます。この場合にはさらに、対向部の少なくとも一部が透磁部よりも発熱部材に近接して近接部が形成されているのが好ましい。この好ましい例によれば、より大きな電力を発熱部材へ投入することができる。さらにこの場合には、近接部が複数設けられ、複数の前記近接部のうち一箇所が励磁コイルの周囲の中央に位置しているのが好ましい。励磁コイルの周囲の中央にはコイル電流によって発生した磁束が必ず通過するので、この部分に近接部を位置させることにより、コイル電流によって発生した磁束を効率良く発熱部材へ導くことができる。また、この場合には、コアの少なくとも一部が発熱部材の回転軸方向に間隙を有するのが好ましい。この好ましい例によれば、コアの配置の仕方を変えることによって、発熱分布を自在に設計することができます。また、安価で体積の小さいコアを用いた場合であっても、均一な温度分布を得ることができます。さらに、コアの隙間からの放熱が可能であると共に、コア自身の表面積が大きくなるので、放熱を促進させることができます。この場合にはさらに、コアが、漏磁コイルを介さずして発熱部材と対向する対向部と、前記励磁コイルを介して前記発熱部材と対向する透磁部とを有し、前記コアの前記透磁部における間隙の分布が前記発熱部材の回転軸方向に不均一であるのが好ましい。さらに、この場合には、コアの透磁部における間

端が発熱部材の回転軸方向の端部の方で中央部よりも狭くなっているのが好ましい。この好ましい例によれば、発熱部材の温度分布を均一にして、定着不良を防止することができる。この場合にはさらに、コアが、励磁コイルを介さずに発熱部材と対向する対向部と、前記励磁コイルを介して前記発熱部材と対向する透磁部とを有し、前記コアの前記対向部の前記発熱部材の回転軸方向の励磁コイルの中心線に対して非対称位置に配置されているのが好ましい。この好ましい例によれば、より少ないコアで、発熱部材の回転軸方向における発熱分布を均一にすることができる。逆に、同じ量のコアであれば、さらに発熱分布を均一化することができる。この場合にはさらに、コアが、励磁コイルを介さずに発熱部材と対向する対向部と、前記励磁コイルを介して前記発熱部材と対向する透磁部とを有し、前記コアの前記対向部における間隙が前記コアの前記透磁部における間隙よりも前記発熱部材の回転軸方向に小さいのが好ましい。この好ましい例によれば、発熱部材の範囲を決定する対向部のコアの長さを確保しながら、透磁部の材料の使用量を削減することができる。よりコア材料が少量で安価な構成でも発熱分布を均一にすることができる。この場合にはさらに、コアが、励磁コイルを介さずに発熱部材と対向する対向部と、前記励磁コイルを介して前記発熱部材と対向する透磁部とを有し、前記コアの前記対向部が前記発熱部材の回転軸方向に連続しているのが好ましい。この好ましい例によれば、透磁部におけるコアに隙間に設けて偏在させて、対向部から発熱部材へ達する界縁を回転軸方向に均一にすることができる。これにより、透磁部におけるコアを少なくしながら、被記録材が通過する部分での発熱部材の発熱分布を均一にすることができる。定着部での温度分布が均一となる。従って、安定した定着作用を得ることができる。また、発熱部材の発熱分布を均一にしながら、透磁部におけるコアを少なくすることができるので、装置の小型化と同時にコストの低減を図ることができる。また、この場合には、発熱部材がパイプ状に形成されており、前記発熱部材の内部の回転軸に垂直な面の断面積がコアと励磁コイルの最大断面積よりも小さいのが好ましい。この好ましい例によれば、熱容量の小さい発熱部材と巻き数の多い励磁コイルと適当な量のフェライト（コア）とを組み合わせて用いることができる。このため、定着装置の熱容量を抑制しながら、所定のコイル電流で多くの電力を発熱部材へ投入することが可能となる。また、この場合には、コアの一部を分割して可動部が構成され、前記可動部が前記コアの他の部分に対して移動可能に保持されているのが好ましい。この場合にはさらに、使用される被記録材が通過する領域の外側に位置する可動部を、コアの他の部分に対して移動させるようにするのが好ましい。この好ましい例によれば、被記録材が通過しない範囲の温度が上昇し過ぎて、端部の定着ベルトや軸受などの部材の温

度が耐熱温度を超えることを防止することができる。さらに、小さいサイズの被記録材を連続して使用した後に、大きいサイズの被記録材を使用しても、定着部の温度が適正であるために、ホットオフセッタが生じることを防止することができる。従って、小さいサイズの被記録材を用いた直後に大きいサイズの被記録材を用いることができる。

【0021】また、前記本発明の像加熱装置の第1の構成においては、励磁コイルの背面の少なくとも一部を覆う導電性部材からなる遮蔽部材をさらに備えているのが好ましい。この好ましい例によれば、励磁コイルから発生する高周波の電磁波が装置内外に伝播することを防止することができる。これにより、装置内外の電気回路が電磁ノイズによって誤動作することを防止することができる。

【0022】また、前記本発明の像加熱装置の第1の構成においては、励磁コイルを空気流によって冷却する冷却手段をさらに備えているのが好ましい。

【0023】また、前記本発明の像加熱装置の第1の構成においては、励磁コイルと発熱部材との間に熱の伝達を遮蔽する遮蔽部材をさらに備えているのが好ましい。この好ましい例によれば、発熱部材を冷却することなく、励磁コイルを冷却することができる。また、この場合には、励磁コイルの外側に磁性材料からなるコアをさらに備え、前記励磁コイルの発熱部材の回転軸方向に沿った長さが、発熱部材の前記発熱部材の回転軸方向に沿った長さよりも短く、前記コアの前記発熱部材の回転軸方向に沿った長さよりも長いのが好ましい。この好ましい例によれば、コアを発熱部材に近接させた場合であっても、コアの温度上昇を防止することができる。

【0024】また、前記本発明の像加熱装置の第1の構成においては、定着ローラと、前記定着ローラと発熱部材とに懸架された定着ベルトとをさらに備えているのが好ましい。また、この場合には、励磁コイルの外側に磁性材料からなるコアをさらに備え、前記コアが、前記励磁コイルを介さずに発熱部材と対向する対向部と、前記励磁コイルを介して前記発熱部材と対向する透磁部とを有し、前記対向部の前記発熱部材の回転軸方向に沿った最外端部の長さが定着ベルトの幅以下であるのが好ましい。この好ましい例によれば、定着ベルトに熱を奪われない部分の発熱部材が過熱されないので、発熱部材の端部が過熱することを防止することができる。

【0025】また、本発明に係る像加熱装置の第2の構成は、磁性と導電性とを有する回転体からなる発熱部材と、前記発熱部材の外周面に対向して配置され、電磁誘導によって前記発熱部材を発熱させる励磁コイルと備えた像加熱装置であって、前記励磁コイルが、表面が絶縁された線材を束ねた線束を前記発熱部材の回転軸方向に延伸し、かつ、前記発熱部材の間方向に沿って周回して形成され、前記発熱部材の回転軸方向の両端部におい

て、前記励磁コイルの線束が中央部よりも多く重ねて巻回されていることを特徴とする。

【0026】また、本発明に係る像加熱装置の第3の構成は、磁性と導電性とを有する回転体からなる発熱部材と、前記発熱部材の外周面に対向して配置され、電磁誘導によって前記発熱部材を発熱させる励磁コイルとを備えた像加熱装置であって、前記励磁コイルの外側に磁性材料からなるコアをさらに備え、前記コアの前記発熱部材の回転軸方向に沿った長さが、使用される最大幅の被記録材の幅以上であることを特徴とする。

【0027】また、本発明に係る像加熱装置の第4の構成は、磁性と導電性とを有する回転体からなる発熱部材と、前記発熱部材の外周面に対向して配置され、電磁誘導によって前記発熱部材を発熱させる励磁コイルとを備えた像加熱装置であって、前記励磁コイルの外側に磁性材料からなり、前記コアをさらに備え、前記コアの前記発熱部材の回転軸方向に沿った長さが、使用される最大幅の被記録材の幅以上であることを特徴とする。

【0028】また、本発明に係る像加熱装置の第5の構成は、磁性と導電性とを有する回転体からなる発熱部材と、前記発熱部材の外周面に対向して配置され、電磁誘導によって前記発熱部材を発熱させる励磁コイルとを備えた像加熱装置であって、前記励磁コイルの外側に磁性材料からなり、前記コアをさらに備え、前記コアの前記発熱部材の回転軸方向に間隙を有することを特徴とする。

【0029】また、本発明に係る像加熱装置の第6の構成は、磁性と導電性とを有する回転体からなる発熱部材と、前記発熱部材の外周面に対向して配置され、電磁誘導によって前記発熱部材を発熱させる励磁コイルとを備えた像加熱装置であって、前記励磁コイルの外側に対し

て前記発熱部材と反対側に磁性材料からなるコアをさらに備え、前記コアの一部を分割して可動部が構成され、前記可動部が前記コアの他の部分に対して移動可能に保持されたことを特徴とする。

【0030】また、本発明に係る画像形成装置の構成は、被記録材に未定着画像を形成し担持させる画像形成手段と、前記未定着画像を前記被記録材に定着する定着装置とを備えた画像形成装置であって、前記定着装置と前記未定着画像を用いることを特徴とする。

【0031】

【発明の実施の形態】以下、実施の形態を用いて本発明をさらに具体的に説明する。

【0032】【第1の実施の形態】図1は本発明の第1の実施の形態における像加熱装置としての定着装置を示す断面図、図2はこの定着装置の発熱部を示す一部破断した平面図である。

【0033】図1、図2において、1は発熱部材としての発熱ローラであり、2は亜鉛メッキ鋼板からなる支持側板、3は支持側板2に固定され、発熱ローラ1を両端で回転可能に支持するベアリングである。発熱ローラ1は、図示しない装置本体の駆動手段によって回転駆動される。発熱ローラ1は、鉄・ニッケル・クロムの合金である磁性材によって構成され、そのキュリーポイントが30°C以上となるように調整されている。また、発熱ローラ1は、厚さ0.3mmのパイプ状に形成されている。

【0034】発熱ローラ1の表面には、離型性を付与するため、厚さ2.0μmのフッ素樹脂からなる離型層(図示せず)が被覆されている。尚、離型層としては、PTFE、PFA、FEPE、シリコーンゴム、フッ素ゴム等の離型性の良好な樹脂やゴムを単独あるいは混合して用いてよい。発熱ローラ1をモノクロ画像の定着用として用いる場合には離型性のみを確保すればよいが、発熱ローラ1をカラー画像の定着用として用いる場合には弹性を付与することが望ましく、その場合にはさらに薄いゴム層を形成する必要がある。

【0035】4は加圧手段としての加圧ローラである。この加圧ローラ4は、硬度JIS A 65度のシリコーンゴムによって構成され、20kgfの押圧力で発熱ローラ1に圧接してニップ部を形成している。そして、この状態で、加圧ローラ4は、発熱ローラ1の回転に伴って回転する。尚、加圧ローラ4の材料としては、他のフッ素ゴム、フッ素樹脂等の耐熱性樹脂やゴムを用いてよい。また、耐摩耗性や離型性を高めるために、加圧ローラ4の表面には、PFA、PTFE、FEPE等の樹脂あるいはゴムを単独あるいは混合して被覆することが望ましい。また、熱の放散を防ぐために、加圧ローラ4は、熱伝導性の小さい材料によって構成されることが望ましい。

【0036】5は励磁手段としての励磁コイルである。

この励磁コイル5は、表面が絶縁された外径0.2mmの鋼製の線材を60本束ねた線束を、発熱ローラ1の回転軸方向に延伸し、かつ、発熱ローラ1の周方向に沿って周回して形成されている。尚、線束の断面積は線材の絶縁被覆を含めて約7mm²である。

【0037】励磁コイル5の発熱ローラ1の回転軸に垂直な断面は、発熱ローラ1の上半分を覆うように、線束を発熱ローラ1の周方向に沿って互いに密着させて配置し、それを二重に重ねた形状となっている。この場合、発熱ローラ1の一端部から他端部に向かう線束のうち隣接する線束が密着し、発熱ローラの他端部から一端部に向かう線束のうち隣接する線束が密着するように構成されている。

【0038】尚、発熱ローラ1の回転軸方向に延伸して周回される線束の周回順序は、周回の中心に近い方から順次である必要はない、途中で順序が入れ替わってもよい。

【0039】励磁コイル5は、その巻数が全体で18巻となっており、線束が表面の接着剤によって互いに接着されることにより、図1、図2に示す形状が保たれている。尚、励磁コイル5は、発熱ローラ1の外周面と約2mmの間隔を開けて対向している。励磁コイル5が発熱ローラ1の外周面と対向する範囲は、発熱ローラ1の回転軸を中心として角度が約180度の広い範囲である。

【0040】励磁コイル5には半共形インパータである励磁回路6から300kHzの交流電流が印加される。励磁コイル5に印加される交流電流は、発熱ローラ1の表面に設けられた温度センサ7によって得られる温度信号により、発熱ローラ1の表面が所定の定着温度である170°Cとなるように制御される。以下、励磁コイル5に印加された交流電流を「コイル電流」ともいう。

【0041】本実施の形態においては、A4サイズ(幅210mm)の記録紙が最大幅の記録紙として用いられており、発熱ローラ1の回転軸方向の長さは270mm、励磁コイル5の外周部における発熱ローラ1の回転軸方向に沿った長さは200mmに設定されている。

【0042】以上のように構成された定着装置に、表面にトナー10を担持した被記録材としての記録紙8が、図1の矢印の方向から挿入され、これにより記録紙8上のトナー10が定着される。

【0043】本実施の形態においては、励磁コイル5が電磁誘導によって発熱ローラ1を発熱させる。以下、その機構について、図3を参照しながら説明する。

【0044】励磁回路6(図2参照)からの交流電流によって励磁コイル5が発生させる磁束は、発熱ローラ1の磁性のために、図3中の破線Mで示すように、発熱ローラ1内を円周方向に貫通し、生成消滅を繰り返す。この磁束の変化によって発熱ローラ1に発生する誘導電流

は、表皮効果によってほとんど発熱ローラ1の表面にのみ流れ、ジュール熱を発生させる。

【0045】本実施の形態においては、励磁コイル5が、発熱ローラ1の一端部から他端部に向かう線束のうち隣接する線束が密着し、発熱ローラの他端部から一端部に向かう線束のうち隣接する線束が密着する構成されているので、磁束が線束の間を通過することはない。また、励磁コイル5の中央部分には線束が無く、磁束が通過するように隙間が設けられているので、図3中の破線Mで示すように、磁束は励磁コイル5の周囲を旋回する大きなループを形成する。さらに、励磁コイル5は、発熱ローラ1の円周方向に発熱ローラ1の回転軸を中心として角度が約180度の広い範囲にわたって発熱ローラ1と対向して設けられているので、発熱ローラ1の広い範囲を磁束が円周方向に貫通することとなる。これにより、発熱ローラ1は広い範囲で発熱るので、コイル電流が小さく、発生する磁束が少くとも、発熱ローラ1に所定の電力を投入することができる。さらに、線束を密着させることにより、励磁コイル5を小型化することもできる。

【0046】上記したように、発熱ローラ1を貫通せずに線束の間を通過する磁束がないので、励磁コイル5に与えられた電磁エネルギーが漏れなく発熱ローラ1へ伝達される。このため、コイル電流が小さくても、発熱ローラ1に所定の電力を効率良く投入することができる。さらに、線束を密着させることにより、励磁コイル5を小型化することもできる。

【0047】また、励磁コイル5の線束が発熱ローラ1の近傍に位置しているので、コイル電流が発生させる磁束が発熱ローラ1へ効率良く伝達される。そして、この磁束によって発熱ローラ1に生じる渦電流は、コイル電流による磁界の変化を打ち消すように流れる。この場合、コイル電流と発熱ローラ1に生じる渦電流が近接しているので、打ち消し合う効果が大きく、全体の電流が周囲空間に生じさせる磁界が抑制される。

【0048】また、励磁コイル5の外周からの放熱を妨げるものが無いので、蓄熱による温度上昇によって線材の絶縁被覆が溶解したり、励磁コイル5の抵抗値が上昇したりすることを防止することができる。

【0049】図4に、励磁コイルを発熱ローラに対向させた状態における、励磁コイルと発熱ローラの等価回路を示す。図4において、rは励磁コイル5自身の抵抗、Rは励磁コイル5が発熱ローラ1と対向して電磁結合することによる抵抗、Lは回路全体のインピーダンスである。rは、励磁コイル5を発熱ローラ1から外し、励磁コイル5単体の電気抵抗を、所定の鉄損係数 δ でLCRメータによって測定することにより得られる。Rは、励磁コイル5を発熱ローラ1に対向させた状態での電気抵抗からrを除いた値として得られる。Lは、励磁コイル5単体のインダクタンスと大差はない。この回路に電流Iが流れると、電流Iの2乗と抵抗値との積が実効電力として消費され、熱が発生する。rで消費される電力に

よって励磁コイル5が発熱し、Rで消費される電力によって発熱ローラ1が発熱する。この関係は、発熱ローラ1への投入電力をWとしたとき、下記(数1)によって表記される。

【数1】

$$W = (R + r) \times I^2$$

また、励磁コイル5に印加される電圧をVとすると、下記(数2)の関係が成立する。

【数2】

$$I = V / ((R + r)^2 + (\omega L)^2)^{1/2}$$

上記(数2)から分かるように、L及びRが過大な場合、一定の電圧Vの下では十分な電流Iが得られない。従って、上記(数1)から分かるように、投入電力Wが不足し、十分な発熱量が得られない。逆に、Rが過小な場合には、電流Iが流れても実効電力が消費されず、十分な発熱量が得られない。また、しがれ過小な場合には、半共振インバータである励磁回路6が十分に動作しない。励磁回路6から励磁コイル5に印加される交流電流の周波数が2.5 kHzから5.0 kHzの範囲にある場合には、Rが0.5 Ω以上5 Ω以下、しがれ10 μH以上50 μH以下であればよい。この場合には、励磁回路6を、耐電流、耐電圧がそれほど高くない回路素子によって構成して、十分な投入電力と発熱量を得ることができる。また、Rとしの値がこの範囲内にあれば、励磁コイル5の巻数、励磁コイル5と発熱ローラ1との相隔等の、励磁コイル5の仕様を変しても同様の効果が得られる。

【0050】尚、本実施の形態においては、上記したように、外径0.2 mmの線材を60本束ねて励磁コイル5の線束が構成されている。線束の構成は、必ずしもこの構成に限定されるものではないが、外径が0.1 mm以上0.3 mm以下の線材を50本から200本束ねて構成されるのが望ましい。線材の外径が0.1 mm未満では、機械的な負荷によって断線するおそれがある。一方、線材の外径が0.3 mmを超えると、高周波の交流電流に対する電気抵抗(図4中のr)が大きくなり、励磁コイル5の発熱が過大となる。また、線束を構成する線材の本数が50本以下では断面積が小さいために電気抵抗が大きくなり、励磁コイル5の発熱が過大となる。一方、線束を構成する線材の本数が200本以上では線束が大きくなるために任意の形状に励磁コイル5を巻くことが困難となり、また、所定の空間内で所定の周回数を得ることが困難となる。おおむね、線束の外径を5 mm以下とすることにより、これらの条件を満たすことが可能となる。これにより、狭い空間で励磁コイル5の巻数を多くすることができる。而して、励磁コイル5の小型化を図りつつ、必要な電力を発熱ローラ1へ投入することができる。

【0051】周回する励磁コイル5の線束は、部分的に互いに間隔を開けて構成することもできるが、大部分を

互いに密着させた方が効率が良い。また、周回する励磁コイル5の線束は、部分的に重ね方を変えて構成することもできるが、励磁コイル5の高さが低い方がより小さい電流で多くの電力を発熱ローラ1へ投入することができる。励磁コイル5の形状としては、励磁コイル5の高さ(積層した厚さ)よりも周回して並んだ幅(円周方向の長さ)が大きければよい。

【0052】また、励磁コイル5の発熱ローラ1の回転軸方向における長さが発熱ローラ1の長さよりも長い場合には、側板2などの発熱ローラ1の端部の導電性部材を磁束が貫通することとなる。このため、周囲の構成部材が発熱し、発熱ローラ1への電磁エネルギーの伝達効率が減少してしまう。本実施の形態においては、発熱ローラ1の長さが励磁コイル5の発熱ローラ1の回転軸方向における長さよりも長いので、コイル電流によって生じた磁束は、側板2などの周囲の構成部材に到達することなく、ほぼ全てが発熱ローラ1へ到達する。これにより、励磁コイル5に与えた電磁エネルギーを効率良く発熱ローラ1へ伝達することができる。特に、発熱ローラ1の端面から回転軸方向に磁束が通過すると、発熱ローラ1の端面の溝電流密度が高くなる。この場合には、発熱ローラ1の端面における発熱が大きくなり過ぎるという課題が生じる。

【0053】本実施の形態においては、上記したように、発熱ローラ1の回転軸方向における長さが小さい頃に、励磁コイル5の内周部、最大幅の記録紙、励磁コイル5の外周部、発熱ローラ1となっており、励磁コイル5は、記録紙8が通過する部分で、発熱ローラ1の回転軸方向に平行かつ回転軸方向に均等に周回されている。このため、記録紙8が通過する部分での発熱ローラ1の発熱分布を均一にすることができる。その結果、定着部での温度分布を均一にし、安定した定着作用を得ることができる。

【0054】【第2の実施の形態】図5は本発明の第2の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す断面図、図6はこの定着装置の発熱ローラを除いた発熱部を示す底面図である。尚、上記第1の実施の形態と同一の機能を有する部材には同一の符号を付して、その説明は省略する。

【0055】本実施の形態は、線束を二重に重ねることなく、発熱ローラ1の周方向に沿って周回し、励磁コイル5の背面に一つの背面コア9を設けた点で、上記第1の実施の形態と相違している。

【0056】背面コア9の材料としては、比透磁率が10000～30000、飽和磁束密度が2000～300 mT、体積抵抗率が1～10 Ω·mのフェライトが用いられている。尚、背面コア9の材料としては、フェライトの他、バーマロイ等の高透磁率で抵抗率の高い材料を用いることもできる。

【0057】背面コア9の断面は、外径3.6 mm、厚さ

5mmの円筒を軸方向に略90度の角度をもって切断した形状となっている。このため、背面コア9の断面積は243mm²となる。また、励磁コイル5の断面積は7mm²×9巻×2で126mm²となる。

【0058】発熱ローラ1は、外径が20mm、厚さが0.3mmのパイプ状に形成されている。このため、発熱ローラ1の内部の回転軸に垂直な面の断面積は、約29.5mm²となる。従って、背面コア9を含めた励磁コイル5の断面積は、発熱ローラ1の内部の回転軸に垂直な面の断面積よりも大きくなる。また、背面コア9と発熱ローラ1との間隔は5.5mmとなる。

【0059】また、本実施の形態においては、A4サイズ(縦210mm)の記録紙が最大幅の記録紙として用いられており、発熱ローラ1の回転軸方向の長さは240mm、周回する励磁コイル5の外周部における発熱ローラ1の回転軸方向に沿った長さは200mm、励磁コイル5の内周部における発熱ローラ1の回転軸方向に沿った長さは170mm、背面コア9の発熱ローラ1の回転軸方向に沿った長さは220mmに設定されている。発熱ローラ1の支持部材であるペアリング3(図2参照)は磁性材料である銅によって構成されている。このペアリング3と背面コア9との間隔は10mmであり、背面コア9と発熱ローラ1との間隔よりも大きい。

【0060】その他の構成は上記第1の実施の形態と同様である。

【0061】以下に、上記のように構成された定着装置の作用について説明する。

【0062】背面コア9を設けることにより、励磁コイル5のインダクタンスが大きくなり、励磁コイル5と発熱ローラ1との電磁結合が良好となって、図4の等価回路におけるRが大きくなる。このため、同じコイル電流でも多くの電力が発熱ローラ1へ投入することが可能となる。従って、耐電流及び耐電圧の低い安価な励磁回路6(図2参照)を用いて、ウォームアップ時間の短い定着装置を実現することができる。

【0063】また、図5中の磁束Mで示すように、励磁コイル5の背面側の磁束が東ではなく背面コア9の内部を通過するため、磁束が後方へ漏れることを防止することができる。その結果、周辺の導電性部材の電磁誘導による発熱を防止することができると共に、不要な電磁波の放射を防止することができる。

【0064】さらに、周回する線束が重ねられていないので、励磁コイル5の全ての線束が発熱ローラ1の近傍に位置する。このため、コイル電流によって発生する磁束が発熱ローラ1へさらに効率良く伝達される。

【0065】本実施の形態においては、励磁コイル5や背面コア9が発熱ローラ1(発熱部)の外部に設置されているので、励磁コイル5等が発熱部の温度の影響を受けて昇温することを防止することができる。このため、発熱量を安定に保つことができる。特に、発熱ローラ1

の内部の回転軸に垂直な面の断面積よりも大きな断面積を有する励磁コイル5及び背面コア9が用いるものであるため、熱容量の小さい発熱ローラ1と、巻き数の多い励磁コイル5と、適当な量のフェライト(背面コア9)とを組み合わせて用いることができる。このため、定着装置の熱容量を抑制しながら、所定のコイル電流で多くの電力を発熱ローラ1へ投入することが可能となる。

【0066】本実施の形態においては、上記したように、発熱ローラ1の回転軸方向における長さが小さい順に、励磁コイル5の内周部、励磁コイル5の外周部、最大幅の記録紙、背面コア9、発熱ローラ1となっている。そして、このように、励磁コイル5の外周部における発熱ローラ1の回転軸方向に沿った長さは、最大幅の記録紙の幅よりも小さくする一方、背面コア9の発熱ローラ1の回転軸方向に沿った長さを最大幅の記録紙の幅よりも大きくしているので、励磁コイル5の巻き方が多少不均一であっても、励磁コイル5から発熱ローラ1へ達する磁界を回転軸方向に均一にことができる。従って、記録紙が通過する部分での発熱ローラ1の発熱分布を均一にすることができる。これにより、定着部での温度分布を均一にし、安定した定着作用を得ることができると。また、発熱ローラ1の発熱分布を均一にしながら、発熱ローラ1の回転軸方向の長さと励磁コイル5の発熱ローラ1の回転軸方向に沿った長さを短くすることができる。このため、装置の小型化と同時にコストの低減を図ることができる。さらに、背面コア9の発熱ローラ1の回転軸方向に沿った長さが発熱ローラ1の回転軸方向の長さよりも短いので、発熱ローラ1の端面の溝電流密度が高くなっている発熱ローラ1の端面における発熱が大きくなり過ぎることを防止することができる。

【0067】また、上記したように、発熱ローラ1の支持部材であるペアリング3(図2参照)としては、機械的な強度を保証するために、一般に、磁性を有する銅が用いられる。このため、コイル電流によって生じた磁束はペアリング3に吸引され易く、磁束がペアリング3を貫通すると熱が発生してしまう。このため、発熱ローラ1への電磁エネルギーの伝達割合が減少してしまうと共に、ペアリング3の温度が上昇して寿命が短くなってしまう。本実施の形態においては、上記したように、ペアリング3と背面コア9の端面との間隔は、背面コア9と発熱ローラ1との対向間隔よりも大きく設定されているため、背面コア9を貫通した磁束は、ペアリング3へ導かれることなく、そのほとんどが発熱ローラ1を貫通する。これにより、励磁コイル5に与えた電磁エネルギーを効率良く発熱ローラ1へ伝達することができると共に、ペアリング3の発熱を防止することができる。

【0068】ペアリング3と背面コア9との間隔(本実施の形態では10mm)は、背面コア9と発熱ローラ1との対向間隔(本実施の形態では5.5mm)よりも大きければよいが、2倍以上とすることが望ましい。

【0069】また、背面コア9の厚さが均一であるため、背面コア9の内部に局的に熱が蓄積することはない。さらに、背面コア9の外周からの放熱を妨げるものが無いので、蓄熱による温度上昇によって背面コア9の飽和磁束密度が低下して、全体としての透磁率が急激に減少することを防止することができる。これにより、長時間にわたって安定して発熱ローラ1を所定の温度に保つことができる。

【0070】【第3の実施の形態】図7は本発明の第3の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す断面図である。尚、上記第2の実施の形態と同一の機能を有する部材には同一の符号を付して、その説明は省略する。

【0071】本実施の形態は、図7に示すように、励磁コイル5の存在しない範囲とも背面コア9を延長し、励磁コイル5を介さずに発熱ローラ1に対向する「対向部F」が設けられている点で、上記第2の実施の形態と相違している。以下、背面コア9のうち励磁コイル5を介して発熱ローラ1に対向している部分を「透磁部T」という。尚、背面コア9の断面は、円筒を軸方向に180度の角度をもって切断した形態となっている。

【0072】この場合には、磁路をさらに多くのフェライト（背面コア9）によって構成することができる。従って、コイル電流によって生じた磁束が通過する透磁率の低い空気部分は、発熱ローラ1と背面コア9との間に狭い隙間部分だけとなる。このため、励磁コイル5のインダクタンスが増加して、コイル電流によって発生する磁束がほぼ完全に発熱ローラ1へ導かれる。その結果、発熱ローラ1と励磁コイル5との電磁結合がさらに良好となり、図4の断面図におけるRがさらに大きくなる。これにより、同じコイル電流でもより多くの電力を発熱ローラ1へ投入することが可能となる。

【0073】また、図7中の黒線Mで示すように、背面コア9から発熱ローラ1へ導かれる磁束は対向部Fを通過する。発熱ローラ1の回転軸方向に沿った対向部Fの長さは背面コア9の発熱ローラ1の回転軸方向に沿った長さと同一であり、記録紙の幅よりも長い。このため、記録紙が通過する部分は対向部Fから周に磁束が入射することになる。従って、発熱ローラ1の定着に必要な範囲を均一に加熱することができる。

【0074】尚、本実施の形態においては、背面コア9の発熱ローラ1との対向側に励磁コイル5を配設しているが、図8に示すように、半円筒状の背面コア9に、線束を軸方向に延伸して周回させながら、発熱ローラ1の円周方向に沿って周回して、励磁コイル5を構成するともできる。この場合、コイル電流によって生じた磁束は、発熱ローラ1の円周の励磁コイル5側だけでなく、圧力ローラ側も貫通する（図8の破線M'）。その結果、発熱ローラ1の全周が発熱することとなるので、同じコイル電流でも全体の発熱量を大きくすることができ

る。また、磁束が通過する断面積が大きくなるので、発熱ローラ1により多くの磁束を貫通させても、発熱ローラ1の飽和磁束密度を超えることはない。このため、磁束が発熱ローラ1以外の空間を通過することを防止することができる、電磁誘導によってより効率良く発熱ローラ1を加熱することができる。

【0075】【第4の実施の形態】図9は本発明の第4の実施の形態における像加熱装置を定着装置として用いた画像形成装置を示す断面図、図10Aは本発明の第4の実施の形態における像加熱装置としての定着装置を示す断面図、図11は図10Aの矢印Gの方向から見た発熱部の投影図、図12は発熱ローラの回転軸と励磁コイルの中心を含む面における発熱部の断面図である。

【0076】図9において、11は電子写真感光体（以下「感光ドラム」という）である。感光ドラム11は、矢印Gの方向に所定の周速度で回転運動されながら、その表面が帶電器12によってマイナスの暗電位V0に一样に帯電される。13はレーザビームスキャナであり、図示しない画像読み取装置やコンピュータ等のホスト装置から入力される画像情報の時系列電気デジタル信号に対応して変調されたレーザビーム14を放出する。帯電された感光ドラム11の表面は、このレーザビーム14によって走査露光される。これにより、感光ドラム11の露光部分は電位絶対値が低下して明電位V1となり、静電潜像が形成される。この潜像は現像器15のマイナスに帯電したトナーによって現像され、顕像化される。

【0077】現像器15は、回転運動される現像ローラ16を備えている。現像ローラ16は、感光ドラム11と対向して配置されており、その外周面にはトナーの薄層が形成される。現像ローラ16には、その絶対値の感光ドラム11の暗電位V0よりも小さく、明電位V1よりも大きい現像バイアス電圧が印加されており、これにより現像ローラ16上のトナーが感光ドラム11の明電位V1の部分にのみ転写されて、潜像が顕像化される。

【0078】一方、給紙部17からは記録紙8が一枚ずつ給送され、レジストローラ18を経て、感光ドラム11と転写ローラ19とのニップ部へ、感光体ドラム11の回転と同期した適切なタイミングで送られる。そして、感光ドラム11上のトナーは、転写バイアスが印加された転写ローラ19により、記録紙8に順次転写される。記録紙8が分離された後の感光ドラム11は、その表面の転写残りトナー等の残留物がクリーニング装置20によって除去され、繰り返し次の画像形成に供される。

【0079】21は定着紙ガイドであり、この定着紙ガイド21によって転写後の記録紙8の定着装置22への移動が案内される。記録紙8は感光ドラム11から分離された後、定着装置22へ搬送され、これにより記録紙8上に転写されたトナーが定着される。23は排紙ガイドであり、この排紙ガイド23によって定着装置22

を通過した記録紙8が装置外部へ案内される。これらの定着紙ガイド21、排紙ガイド23は、ABSなどの樹脂によって構成されている。尚、定着紙ガイド21、排紙ガイド23は、アルミなどの非磁性の金属材料によって構成することもできる。トナー一俵が定着された後の記録紙8は排紙トレイ24へ排出される。

【0080】25は装置本体の底板、26は装置本体の天板、27は本体シャーシであり、これらは一体となって装置本体の強度を保つものである。これらの部材は、磁性材料である鋼を基材とし、亞鉛メッキを施した材料によって構成されている。

【0081】28は冷却ファンであり、この冷却ファン28は装置内に気流を発生させる。29はアルミなどの非磁性の金属材料からなる遮蔽部材としてのコイルカバーであり、このコイルカバー29は励磁コイル5の背面コア9を覆うように構成されている(図10A参照)。

【0082】次に、本実施の形態の像加熱装置としての定着装置について詳細に説明する。

【0083】図10Aにおいて、薄肉の定着ベルト31は、基材がボリイミド樹脂からなる直徑5mm、厚さ100μmのエンジニアリングベルトである。定着ベルト31の表面には、離型性を付与するために、フッ素樹脂からなる厚さ20μmの離型層(図示せず)が被覆されている。基材の材料としては、耐熱性を有するボリイミド樹脂やフッ素樹脂等の他、電鍍で製作したニッケル等のごく薄い金属を用いる事もできる。また、離型層としては、PTFE、PFA、FEP、シリコーンゴム、フッ素ゴム等の離型性の良い樹脂やゴムを単独であるいは混合して用いてよい。定着ベルト31をモノクロ複数の定着用として用いる場合には離型性のみを確保すればよいが、定着ベルト31をカラー画像の定着用として用いる場合には弹性を付与することが望ましく、その場合にはさらに厚いゴム層を形成する必要がある。

【0084】励磁手段としての励磁コイル5は、表面が絶縁された外径0.2mmの鋼製の線材を60本束ねた線束を、発熱ローラ1の回転軸方向に延伸し、かつ、発熱ローラ1の周方向に沿って周回して形成されている。線束の断面積は線材の絶縁放置を含めて約7mm²である。

【0085】図10A～図12に示すように、励磁コイル5は、発熱ローラ1に巻き付いた定着ベルト31を覆うような断面形状となっている。この場合、定着ベルト31の移動方向における励磁コイル5の断面幅は、定着ベルト31と発熱ローラ1の接触範囲(巻き付き範囲)以下となっている。発熱ローラ1のうち定着ベルト31に熱を奪わない部分を除くと、定着ベルト31の材料の耐熱温度を超えて発熱ローラ1の温度が上昇しやすいという問題がある。しかし、本実施の形態のように構成すれば、発熱ローラ1のうち定着ベルト31に接触する範囲のみが発熱するために、発熱ローラ1の温度が異

常に上昇してしまうことを防止することができる。また、線束は、励磁コイル5の両端部(発熱ローラ1の回転軸方向の両端部)のみで重なっており、発熱ローラ1の周方向に沿って互いに密着した状態で9回周回している。励磁コイル5の発熱ローラ1の回転軸方向における両端部は線束が2列に重なった状態で盛り上がっている。すなわち、励磁コイル5は全体として鞍の形状に形成されている。このため、発熱ローラ1の回転軸方向のより広い範囲を均一に加熱することができる。尚、励磁コイル5の両端部において重なった線束は発熱ローラ1との距離が大きくなるので、この部分に渦電流が集中して部分的に高温になり過ぎることはない。

【0086】背面コア9は、C形コア32と中心コア33とにより構成されている。C形コア32は、幅が10mmであり、発熱ローラ1の回転軸方向に25mmの間隔を開けて7個配置されている。これにより、外部に漏れる磁束を捕捉することができるようになっている。また、中心コア33は、励磁コイル5の周回の中央に位置し、C形コア32に対して凸形状となっている。すなわち、中心コア33は、背面コア9の対向部Fのうち、発熱ローラ1への接続部Nとなっている(図13参照)。

尚、中心コア33の断面積は3mm×10mmである。【0087】また、中心コア33は、フェライトを製造し易いように、発熱ローラ1の回転軸方向に数個に分割して構成してもよい。また、中心コア33は、C形コア32と一緒に組み合わせた形状としてもよく、さらには、C形コア32と一緒に組み合わせた形状で、かつ、発熱ローラ1の回転軸方向に数個に分割して構成してもよい。

【0088】34はPEEK材やPPSなどの耐熱温度の高い樹脂からなる厚さ1mmの断熱部材である。断熱部材34の端部には、励磁コイル5の発熱ローラ1の回転軸方向における両端部の盛り上がった部分を保持する両端保持部34aが設けられている。これにより、励磁コイル5の両端の盛り上がりが崩れることを防止することができると共に、励磁コイル5の外側の位置が規制される。

【0089】背面コア9の材料は、上記第2の実施の形態と同様である。中心コア33を除いて、C形コア32を含む断面での背面コア9の断面形状、及び発熱ローラ1の形状も、上記第2の実施の形態と同様である。従って、背面コア9を含めた励磁コイル5の断面積が発熱ローラ1の内部の回転軸に垂直な面の断面積よりも大きい点も、上記第2の実施の形態と同様である。

【0090】励磁回路6(図2参照)から励磁コイル5に印加される交流電流は、上記第1の実施の形態と同様である。励磁コイル5に印加される交流電流は、定着ベルト31の表面に設けられた温度センサによって得られる温度信号により、定着ベルト31の表面が所定の定着温度である190°Cとなるように制御される。

【 0091 】 図 10 A に示すように、定着ベルト 3 1 は、表面が低硬度 (J I S A 30 度) の弾力性を有する発泡体であるシリコーンゴムによって構成された直径 2 0 mm の低熱伝導性の定着ローラ 3 3 と、直径 2 0 mm の発熱ローラ 1 とに所定の張力をもって懸架されており、矢印 B の方向に回転移動可能となっている。ここで、発熱ローラ 1 の両端には、定着ベルト 3 1 の蛇行を防止するためのリブ (図示せず) が設けられている。また、加圧手段としての加圧ローラ 4 は、定着ベルト 3 1 を介して定着ローラ 3 5 に対して圧接されており、これによりニップ部が形成されている。

【 0092 】 本実施の形態においては、A 4 サイズ (幅 210 mm) の記録紙が最大幅の記録紙として用いられており、定着ベルトの幅は 230 mm 、発熱ローラ 1 の回転軸方向の長さは 260 mm 、背面コア 9 の発熱ローラ 1 の回転軸方向における最外端部の長さは 225 mm 、周回する励磁コイル 5 の外周部における発熱ローラ 1 の回転軸方向に沿った長さは 245 mm 、断熱部 3 4 の発熱ローラ 1 の回転軸方向に沿った長さは 250 mm に設定されている。

【 0093 】 本実施の形態においては、励磁コイル 5 、背面コア 9 及び発熱ローラ 1 が上記のように構成されており、励磁コイル 5 が電磁誘導によって発熱ローラ 1 を発熱させる。以下、その機構について、図 13 を参照しながら説明する。

【 0094 】 図 13 に示すように、コイル電流によって生じた磁束は、背面コア 9 の対向部 F から発熱ローラ 1 へ入る。この場合、コイル電流によって生じた磁束は、発熱ローラ 1 の磁性のために、図中の磁線 M で示すように、発熱ローラ 1 内を円周方向に貫通する。そして、この磁束は、背面コア 9 の発熱ローラ 1 への近接部 N である中心コア 3 3 から透磁部 T を経て大きなループを形成し、生成消滅を繰り返す。この磁束の変化によって発生する誘導電流がジュー熱を発生させる点は、上記第 1 の実施の形態と同様である。

【 0095 】 本実施の形態においては、図 11 に示すように、幅の狭い C 形コア 3 2 が発熱ローラ 1 の回転軸方向に均等な間隔を開けて複数個配置されているが、この構成だけでは、励磁コイル 5 の背面で円周方向に流れる磁束が C 形コア 3 2 の部分に集中し、隣接する C 形コア 3 2 間の空気中にはほとんど流れない。このため、発熱ローラ 1 に入る磁束は C 形コア 3 2 が存在する部分に集中する傾向にある。従って、発熱ローラ 1 の発熱も C 形コア 3 2 の対向部分で大きくなり易い。しかし、本実施の形態においては、励磁コイル 5 の周回の中央で近接部 N を形成する中心コア 3 3 が発熱ローラ 1 の回転軸方向に連続して設けられているので、C 形コア 3 2 の対向部 F から発熱ローラ 1 に入った磁束は、発熱ローラ 1 内で回転軸方向にも流れで分布が均一化される。このため、発熱ローラ 1 の発熱量の不均一さが緩和される。

【 0096 】 透磁部 T の磁束を C 形コア 3 2 の対向部 F から別の対向部 F へ導く働きは、発熱ローラ 1 への磁束の入射分布とは直接関係がない。このため、透磁部 T と対向部 F を分けて構成することは、背面コア 9 の形状の最適化に非常に有効である。透磁部 T は軸方向に均一である必要はない、対向部 F をできるだけ軸方向に均一にすればよい。

【 0097 】 中心コア 3 3 を C 形コア 3 2 に対して凸状とすることによって、発熱ローラ 1 への近接部 N を設けているので、磁路をより多くのフェライトによって構成することができる。従って、コイル電流によって生じた磁束が通過する透磁率の低い空気部分は、発熱ローラ 1 と背面コア 9 との間の狭い間隙部分だけとなる。このため、励磁コイル 5 のインダクタンスがより増加して、コイル電流によって発生する磁束がより多く発熱ローラ 1 へ導かれるので、発熱ローラ 1 と励磁コイル 5 の電磁結合が良好となる。これにより、同じ電流でもより多くの電力を発熱ローラ 1 へ投入することができる。特に、励磁コイル 5 の周回の中央にはコイル電流によって発生した磁束が必ず通過するので、この部分に発熱ローラ 1 の回転軸方向に連続した中心コア 3 3 からなる近接部 N を設けることにより、コイル電流によって発生した磁束を効率良く発熱ローラ 1 へ導くことができる。

【 0098 】 C 形コア 3 2 の透磁部 T の円周方向の断面積は、励磁コイル 5 から導かれる磁束の密度が材料としての最大磁束密度を超えないように設定されている。この磁束密度は、最大時に、フェライトの飽和磁束密度の約 80 % となるように設定されている。この最大時の磁束密度の飽和磁束密度に対する割合は 100 % 以下であればよいが、実用的には 50 % から 85 % の範囲に設定することが望ましい。この割合が高すぎると、環境や部材のパラッキによって最大時の磁束密度が飽和磁束密度を超えてしまうことがある。そして、この場合には、磁束が背面コア 9 の背面を流れ、後方の部材を加熱してしまう。逆に、この割合が低すぎると、高価なフェライトを必要以上に使用していることになるので、装置が高価なものとなってしまう。

【 0099 】 また、C 形コア 3 2 は、その幅が均一で、大きな間隔を開けて発熱ローラ 1 の回転軸方向に複数個配置されているので、背面コア 9 及び励磁コイル 5 に熱が蓄積することはない。さらに、背面コア 9 及び励磁コイル 5 の外周からの放熱を妨げるものが無いので、蓄熱による温度上昇によって背面コア 9 のフェライトの飽和磁束密度が低下して、全体としての透磁率が急速に減少することを防止することができる。また、線材の絶縁被覆が常温で線材同士が短絡することを防止することができる。これにより、長時間にわたって安定に発熱ローラ 1 を所定の温度に保つことができる。

【 0100 】 また、励磁コイル 5 の発熱ローラ 1 の回転軸方向における両端部が線束を重ねて形成されているの

で、より広い範囲にわたって励磁コイル5を発熱ローラ1の回転軸方向に均等に延伸することができる。これにより、発熱ローラ1の発熱分布を均一にすむことができる。逆に、均一な発熱領域を確保しながら励磁コイル5の発熱ローラ1の回転軸方向における両端部の幅を小さくすることができるので、装置全体の小型化を図ることができる。

【0101】また、本実施の形態においては、発熱ローラ1の回転軸方向における長さが小さい順に、最大幅の記録紙、背面コア9、定着ベルト31、励磁コイル5の外周部、断熱部材34、発熱ローラ1となっている。すなわち、断熱部材34の長さが励磁コイル5及び背面コア9の長さよりも長い。そして、断熱部材34を介して背面コア9と発熱ローラ1及び定着ベルト31とが対向しているので、背面コア9を発熱ローラ1に近接させた場合であっても、背面コア9の温度上昇を防止することができる。また、冷却気流が定着ベルト31に接触して、定着ベルト31を冷却することを防止することができる。

【0102】また、定着ベルト31の幅が背面コア9の発熱ローラ1の回転軸方向における長さよりも長いために、定着ベルト31に接触しない部分の発熱ローラ1が加熱されることはないので、この部分の発熱ローラ1の温度が上昇し過ぎることを防止することができる。

【0103】また、コイルカバー29を設けることにより、背面コア9の背面にわざわざに漏れる磁束や励磁コイル5から発生する高周波の電磁波が装置内外に伝播することを防止することができる。その結果、装置内外の電気回路が電磁ノイズによって誤動作することを防止することができる。

【0104】さらに、コイルカバー29と断熱部材34とで囲まれた空間を通風路として、冷却ファン28からの空気流が流れるので、発熱ローラ1及び定着ベルト31を冷やすことなく、励磁コイル5と背面コア9を冷却することができる。

【0105】また、装置本体の底板25、天板26、本体シャーシ27の装置を構成する磁性部材は、励磁コイル5との間隔が最も近いので20mmに設定されている。これにより、背面コア9の内部を通過している磁束が対向部F以外の箇所から励磁コイル5の外側へ放射されて、本体シャーシ27などの磁性部材へ入射することを防止することができる。その結果、装置の構成部材を不要に加熱することなく、励磁コイル5に与えた電磁エネルギーを効率良く発熱ローラ1へ投入することができる。励磁コイル5と本体シャーシ27などの磁性部材との間隔の最小値は20mmに設定されているが、背面コア9と発熱ローラ1との間隔以降、望ましくはその間隔の1.5倍以上であれば、励磁コイル5の背面への磁束の漏れを防止することができる。本実施の形態にお

いては、定着装置22に最も接近せざるを得ない定着紙ガイド21、排紙ガイド23が樹脂によって構成されているので、背面コア9と他の磁性部材との間に十分な間隔を容易に確保することができる。

【0106】また、本実施の形態においては、発熱ローラ1(発熱部)が定着ベルト31の内部に設置されている一方、励磁コイル5や背面コア9は定着ベルト31の外部に設置されているので、励磁コイル5等が発熱部の温度の影響を受けて昇温することを防止することができる。このため、発熱量を安定に保つことができる。特に、発熱ローラ1の内部の回転軸に垂直な面の断面積よりも大きな断面積を有する励磁コイル5及び背面コア9を用いるものであるため、熱容量の小さい発熱ローラ1と、巻き数の多い励磁コイル5と、適当な量のフェライト(背面コア9)とを組み合わせて用いることができる。このため、定着装置22の熱容量を抑制しながら、所定のコイル電流で多くの電力を発熱ローラ1へ投入することが可能となる。その結果、耐電流及び耐電圧の低い安価な励磁回路6(図2参照)を用いて、ウォームアップ時間の短い定着装置22を実現することができる。本実施の形態においては、励磁回路6からの交流電流が実効値電圧14.0V(電圧振幅500V)、実効値電流2.2A(ピーク電流5.5A)で800Wの電力を発熱ローラ1へ投入することができた。

【0107】発熱ローラ1の外側に位置する励磁コイル5は発熱ローラ1の表面を発熱させるので、定着ベルト31は発熱ローラ1の最も発熱量の大きい部分に接触することとなる。従って、最大発熱部が定着ベルト31への熱伝達部となり、発生した熱を発熱ローラ1内の熱伝導なしに定着ベルト31へ伝達することができる。このように、熱伝達距離が小さいので、定着ベルト31の温度変動に対して応答の速い制御を行うことが可能となる。

【0108】発熱ローラ1の定着ベルト31との接触部を通り過ぎた位置の近傍には、温度センサ(図示せず)が設けられている。この部分の温度を一定に制御することにより、定着ローラ31と加圧ローラ4とのニップ部に突入するときの定着ベルト31の温度を常に一定に保つことができる。その結果、連続して複数枚の記録紙8を定着する場合であっても、その定着を安定に行なうことが可能となる。

【0109】また、励磁コイル5及び背面コア9が発熱ローラ1の円周のほぼ半分を覆っているので、定着ベルト31と発熱ローラ1との接触部の全周が発熱することになる。このため、励磁コイル5から発熱ローラ1へ電磁誘導によって伝達される加熱エネルギーをより多く定着ベルト31へ伝達することができる。

【0110】また、本実施の形態においては、発熱ローラ1と定着ベルト31の材質、厚さ等は各々独立して設定することができる。従って、発熱ローラ1の材質、厚

さとして、励磁コイルの電磁誘導による加熱を行うために最適な材質、厚さを選ぶことができる。また、定着ベルト31の材質、厚さとしては、定着を行うために最適な材質、厚さを選ぶことができる。

【0111】本実施の形態においては、ウォームアップ時間と短縮するという目的を達成するために、定着ベルト31の熱容量をより小さく設定すると共に、発熱ローラ1の厚さと外径を小さくしてその熱容量をより小さく設定している。このため、投入電力800Wで、定着のための昇温の開始から約15秒で所定の温度に達することができる。

【0112】尚、本実施の形態においては、C形コア32が発熱ローラ1の回転軸方向に均等な間隔を開けて配置されているが、この間隔は必ずしも均等である必要はない。放熱状況や温度センサなどの接觸部材の有無などに応じて間隔を調整することにより、温度分布が均一となるように発熱分布を自由に設計することができる。

【0113】また、本実施の形態においては、背面コア9が、発熱ローラ1の回転軸方向に間隔を開けて配置されたフェライトからなる均一厚の複数のC形コア32と、同じくフェライトからなる中心コア33とにより構成されているが、必ずしもこの構成に限定されるものではない。例えば、発熱ローラ1の回転軸方向に連続した一体の背面コア9に複数の孔を設けた構成であってもよい。また、フェライトからなる複数のブロックを、励磁コイルの背面にそれぞれ孤立して分布させた構成であってもよい。

【0114】また、本実施の形態においては、定着ベルト31の基材が樹脂によって構成されているが、樹脂の代わりにニッケルなどの強磁性金属を用いて構成することもできる。この場合には、電磁誘導による発熱の一部がこの定着ベルト31内で発生し、定着ベルト31そのものも加熱されるので、加熱エネルギーを定着ベルト31へより効率的に伝えることができる。

【0115】また、本実施の形態においては、装置本体の底板25、装置本体の天板26、本体シャーシ27が磁性材料によって構成されているが、磁性材料の代わりに樹脂材料を用いて構成することもできる。この場合には、装置本体の強度を担う部材が磁力線に影響を与えることはないので、背面コア9の近傍にこれらの部材を配置することができる。その結果、装置全体の小型化が可能となる。

【0116】また、本実施の形態においては、発熱ローラ1の両端がペアリング3によって支持された構成となっているが、図1-4に示すように、発熱ローラ1の両端に設けられ、ペーパークリート等の熱伝導性の小さい耐熱樹脂によって構成されたフランジ36と、両フランジ36を貫通する中心軸37によって支持された構成であってもよい。この構成を採用すれば、発熱ローラ1の両端からの熱や磁束の漏れを抑制することができる。

【0117】また、本実施の形態においては、定着ベルト31の移動方向における励磁コイルの励磁幅を、定着ベルト31と発熱ローラ1の接触範囲（巻き付き範囲）以下に設定しているが、必ずしもこの構成に限定されるものではない。例えば、図1-0Bに示すように、定着ベルト31の移動方向における励磁コイルの励磁幅が定着ベルト31と発熱ローラ1の接触範囲（巻き付き範囲；境界線b）から定着ローラ35側へ延長されていてもよい。この構成にすれば、図1-0Aの構成に比べて、発熱ローラ1のさらに広い範囲（図1-0B中のaの範囲）まで発熱させることができるので、小さいコイル電流でも十分な発熱量を得ることができる。また、この場合、線束を周回して励磁コイルを形成した後、励磁コイルを往復することにより、周回する線束の断面を略四角形状として、線束同士をさらに密着させている。これにより、励磁コイルの占有体積を小さくすることができる、励磁コイルの巻数をより多くすることができる。その結果、コイル電流の電流密度が大きくなるので、発熱ローラ1に生じる渦電流の密度も大きくなり、発熱量が増加する。このため、必要とされるコイル電流を小さくしたり、発熱ローラ1を小径化することが可能となる。さらに、背面コア9と励磁コイルとの間隔を大きくすることができるので、背面コア9の放熱を促進して、背面コア9の温度上界を防止することができる。また、線束が互いに強く密着しているので、線束間の接着が強固となり、励磁コイル5単体でその形状を保持することができる。従って、定着装置22の組立工程が簡単になる。

【0118】【第5の実施の形態】図1-5は本発明の第5の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す断面図である。尚、上記第4の実施の形態と同一の機能を有する部材には同一の符号を付して、その説明は省略する。

【0119】図1-5に示すように、本実施の形態においては、上記第4の実施の形態と異なり、背面コア9の対向部Fの発熱ローラ1に対向する箇所が、発熱ローラ1へ近接するように凸状に形成されている。

【0120】その他の構成は上記第4の実施の形態と同様である。

【0121】本実施の形態の構成によれば、磁路をほぼ完全にフェライトによって構成することができる。従って、コイル電流によって生じた磁束が通過する透過率の低い空気部分は、発熱ローラ1と背面コア9との間の狭い間隙部分だけとなる。このため、励磁コイルのインダクタンスがより増加して、コイル電流によって発生する磁束がほぼ完全に発熱ローラ1へ導かれる。その結果、発熱ローラ1と励磁コイルとの電磁結合が良好となり、図4の等価回路におけるRが大きくなる。従って、同じコイル電流でもより多くの電力を発熱ローラ1へ投入することができる。本実施の形態において

は、実効値電流20A(ピーク電流50A)で800Wの電力を発熱ローラ1へ投入することができた。

【0122】また、断熱部材34を介して背面コア9と発熱ローラ1及び定着ベルト(図示せず)が対向しているので、背面コア9を発熱ローラ1に近接させた場合であっても、背面コア9の温度上昇を防止することができる。

【0123】[第6の実施の形態]図16は本発明の第6の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す断面図、図17は発熱部を図16の矢印Aの方向から見た投影図である。尚、上記第5の実施の形態と同一の機能を有する部材には同一の符号を付して、その説明は省略する。

【0124】図16、図17に示すように、本実施の形態においては、上記第5の実施の形態と異なり、背面コア9の対向部Fとして発熱ローラ1の回転軸方向に連続した対向コア38が設けられている。また、A4サイズ(幅210mm)の記録紙が最大幅の記録紙として用いられており、発熱ローラ1の回転軸方向の長さは240mm、対向コア38を除くC形コア32の発熱ローラ1の回転軸方向における最外端間の長さは200mm、励磁コイル5の内周部における発熱ローラ1の回転軸方向に沿った長さは210mm、対向コア38の発熱ローラ1の回転軸方向に沿った長さは220mmに設定されている。

【0125】その他の構成は上記第5の実施の形態と同様である。

【0126】本実施の形態においては、励磁コイル5の透磁部Tの発熱ローラ1の回転軸方向に沿った長さ(励磁コイル5の内周部における発熱ローラ1の回転軸方向に沿った長さ)を最大幅の記録紙の幅よりも小さくする一方、背面コア9の対向部Fの発熱ローラ1の回転軸方向に沿った長さ(対向コア38の発熱ローラ1の回転軸方向に沿った長さ)を最大幅の記録紙の幅よりも大きくなっているので、透磁部Tにおける背面コア9に隙間を設けて偏在させても、対向部Fから発熱ローラ1へ達する磁界を回転軸方向に均一にすることができます。これにより、透磁部Tにおける背面コア9を少なくしながら、記録紙が通過する部分での発熱ローラ1の発熱分布を均一にすることができるので、定着部での温度分布が均一となる。従って、安定した定着作用を得ることができる。また、発熱ローラ1の発熱分布を均一にしながら、透磁部Tにおける背面コア9を少なくすることができるので、装置の小型化と同時にコストの低減を図ることができる。

【0127】尚、本実施の形態においては、背面コア9の対向部Fとしての対向コア38が発熱ローラ1の回転軸方向に連続して設けられているが、必ずしもこの構成に限定されるものではない。例えば、図18に示すように、対向コア38を分断し、背面コア9を、透磁部Tよ

りも対向部Fの方が発熱ローラ1の回転軸方向に幅の広い形態となるように構成してもよい。この構成によれば、対向部Fにおける背面コア9が少くなるので、背面コア9の重量を軽くすることができる。また、温度が高くなり易い対向部Fの表面積を増加させることができるので、放熱による冷却を促進させることができる。

【0128】[第7の実施の形態]図19は本発明の第7の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す断面図、図20は発熱部を図19の矢印Aの方向から見た投影図である。尚、上記第5の実施の形態と同一の機能を有する部材には同一の符号を付して、その説明は省略する。

【0129】図19、図20に示すように、本実施の形態においては、上記第5の実施の形態と異なり、C形コア38が発熱ローラ1の回転軸に対して約90度の範囲を覆う形態に形成されており、設置する向きを変えたC形コア38a、38bが発熱ローラ1の回転軸方向に千鳥状に配置されている。すなわち、背面コア9の対向部Fは発熱ローラ1の回転軸方向の励磁コイル5の中心線に対して非対称な位置に配置されている。

【0130】上記第5の実施の形態においては、発熱ローラ1の同一円周部分がC形コア38の2箇所の対向部Fと対向して回転するため、発熱ローラ1のC形コア32との対向部分とそれ以外の部分の発熱量に大きな差が生じやすい。一方、本実施の形態においては、発熱ローラ1の同一円周部分がC形コア38の1箇所の対向部Fと対向して回転するため、発熱ローラ1のC形コア38との対向部分とそれ以外の部分の発熱量に大きな差が生じることはない。また、使用する背面コア9の体積を小さくしながら、発熱ローラ1が回転したときに、発熱ローラ1の表面での背面コア9の対向部Fと対向した部分の軌跡の間隔が短くなる。すなわち、対向部Fの発熱ローラ1の回転軸方向に沿った長さを上記第6の実施の形態と同様に220mmに設定すると、一方の列にはC形コア38が5個並んでいるので、ピッチは4.4mmとなるが、千鳥状に2列のC形コア38a、38bが配置されているので、発熱ローラ1が回転すると、千鳥状の対向部Fと対向した部分のピッチは、発熱ローラ1の表面では、見かけ上、半分の2.2mmとなる。このように、本実施の形態においては、発熱ローラ1のC形コア38との対向部分とそれ以外の部分の発熱量に大きな差が生じることはなく、また、発熱が集中する対向部Fの間隔が小さくなるので、発熱分布を均一にすることができる。その結果、発熱ローラ1及び定着ベルトの温度ムラを抑制することができる。

【0131】また、対向部Fにおける背面コア9が少くなるので、背面コア9の重量を軽くすることができる。さらに、背面コア9の表面積を増加させることができるので、放熱による冷却を促進させることができる。

このため、背面コア9の内部に局所的に熱が蓄積することはない。これにより、蓄熱による温度上昇によって背面コア9の飽和磁束密度が低下して、全体としての透磁率が急激に減少することを防止することができる。その結果、長時間にわたって安定に発熱ローラ1を所定の温度に保つことができる。

【0132】【第8の実施の形態】図21は本発明の第8の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す断面図、図22は発熱部を図21の矢印Aの方向からみた投影図である。尚、上記第4の実施の形態と同一の機能を有する部材には同一の符号を付して、その説明は省略する。

【0133】図21、図22に示すように、本実施の形態は、隣接するC形コア3の間隔を発熱ローラ1の回転軸方向に沿って変化させて構成した点で、上記第4の実施の形態と相違する。図22において、 $d1=21\text{mm}$ 、 $d2=21\text{mm}$ 、 $d3=18\text{mm}$ である。従って、 $d1=d2>d3$ の関係となる。つまり、発熱ローラ1の端部で隣接する背面コア9の間隔が狭くなっている。また、定着ベルトの表面に接触して温度を測定する温度センサ7を設置した位置と鞋方向で同じ位置に、5mm角のフェライトからなるブロック4が設置されている。

【0134】ところで、隣接する背面コア9の間隔を均等にすると、発熱ローラ1及び定着ベルトの端部の温度が低くなることがある。そして、この発熱ローラ1の回転軸方向における温度ムラは定着不良を生じさせる。

【0135】本実施の形態においては、上記したように、発熱ローラ1の中央部よりも端部の方で隣接する背面コア9の間隔が狭くなっているので、コイル電流によって生じる磁束は、発熱ローラ1の中央部よりも端部の方で若干多くなる。このため、発熱ローラ1の端部において発熱量が多くなる。一方、発熱ローラ1の端部においては、鞋などの熱伝導により、中央部よりも多くの熱が奪われ易い。従って、この両方の作用が相殺されて、発熱ローラ1及び定着ベルトの温度分布が均一となるので、定着不良を防止することができる。

【0136】また、温度センサ7が定着ベルトの表面に接触しているので、温度センサ7によって定着ベルトから熱が奪われることがある。このため、温度センサ7が接触した部分だけ、定着ベルトの円周方向で温度が低くなり易い。

【0137】本実施の形態においては、上記したように、この部分にフェライトからなるブロック40が設置されているので、この部分には他の部分よりも磁束が集中し易い。このため、他の部分よりもこの部分で発熱量が多くなる。これにより、温度センサ7によって奪われる熱を補完して、定着ベルトの表面の温度分布を均一にすることができるので、定着不良を防止することができる。

【0138】尚、本実施の形態においては、発熱ローラ1の端部で隣接する背面コア9の間隔を狭くすることにより、均一な温度分布が得られるようにしているが、必ずしもこの構成に制限されるものではない。例えば、隣接する背面コア9の間隔は均等にし、発熱ローラ1の端部に位置する背面コア9の幅よりも広くすることによっても、同様に均一な温度分布を得ることができる。また、例えば、隣接する背面コア9の間隔は均等にし、発熱ローラ1の端部に近い範囲にフェライトからなるブロックを孤立して配置することによっても、同様に均一な温度分布を得ることができる。

【0139】【第9の実施の形態】図23は本発明の第9の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す投影図、図24は本発明の第9の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す断面図である。尚、上記第4の実施の形態と同一の機能を有する部材には同一の符号を付して、その説明は省略する。

【0140】図23、図24に示すように、本実施の形態においては、上記第4の実施の形態と異なり、発熱ローラ1の端部に近い箇所に位置する背面コア9のC形コア3a、3bが移動可能に保持されている。さらに、本実施の形態においては、A3サイズ(幅297mm)の記録紙が最大幅の記録紙として用いられている。C形コア3aは、A4サイズ(幅210mm)の記録紙が通過する領域の外側に位置しており、A4サイズ程度の記録紙が使用される場合には、図24に破線32a'で示すように、C形コア3aが発熱ローラ1の径方向に、かつ、発熱ローラ1から離れるように移動する。さらに小さいサイズの記録紙が使用される場合には、C形コア3aの内側に位置しているC形コア3bも同様に移動させる。

【0141】その他の構成は上記第4の実施の形態と同様である。

【0142】本実施の形態においては、記録紙が通過する領域の外側のC形コア3が移動して、この部分だけ、コイル電流によって生じた磁束が通過する透磁率の低い空気部分が多くなる。このため、この部分の磁束が減少し、対向する部分の発熱ローラ1の発熱量が低減される。これにより、記録紙が通過しない範囲の温度が上昇し過ぎて、端部の定着ベルトや鍛鍊などの部材の温度が耐熱温度を超えることを防止することができる。さらに、小さいサイズの記録紙を連続して使用した後に、大きいサイズの記録紙を使用しても、定着部の温度が過度であるために、ホットオフセットが生じることを防止することができる。従って、小さいサイズの記録紙を用いた直後に大きいサイズの記録紙を用いることができる。

【0143】尚、本実施の形態においては、C形コア3の2つみが移動可能な場合を例に挙げて説明したが、必ず

しもこの構成に限定されるものではない。例えば、図25に示すように、C形コア32aと中心コア33aとが一体となって、巻線9'で示すように移動する構成であっても、同様の効果が得られる。

【0144】また、上記各実施の形態においては、勵磁コイル9と背面コア9'を接触させているが、両者の間に1mm程度の隙間を設けた場合であっても、同様の効果を得ることができる。このように勵磁コイル9と背面コア9'との間に隙間を設けることにより、勵磁コイル9と背面コア9'との接触部で温度が上昇することを防止することができる。

【0145】また、上記各実施の形態においては、断熱部材34と勵磁コイル9とを接触させているが、必ずしもこの構成に限定されるものではない。例えば、断熱部材34と勵磁コイル9とは離間した構成とし、両者の間を気流が通過するように構成することにより、勵磁コイル9の放熱をさらに促進させることができる。

【0146】また、勵磁コイル9、背面コア9、発熱ローラ1の構成は、上記各実施の形態の構成に限定されるものではない。図4の等価回路におけるインダクタンスLが1.0μH以上5.0μH以下、抵抗成分Rが0.5Ω以上5Ω以下であれば、実用上問題ない。

【0147】また、上記各実施の形態においては、勵磁コイル9によって発熱ローラ1(発熱部材)の外部から励磁する場合を例に挙げて説明したが、発熱ローラ1(発熱部材)の内部から励磁する構成であってもよい。

【0148】

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、小さい電流で所定の発熱量を得ることのできる像加熱装置及びこれに用いた画像形成装置を実現することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施の形態における像加熱装置としての定着装置を示す断面図

【図2】本発明の第1の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す一部破断した平面図

【図3】本発明の第1の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す断面図

【図4】本発明の第1の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部の等価回路図

【図5】本発明の第2の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す断面図

【図6】本発明の第2の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱ローラを除いた発熱部を示す底面図

【図7】本発明の第3の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す断面図

【図8】本発明の第3の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の他の例の発熱部を示す断面図

【図9】本発明の第4の実施の形態における像加熱装置

を定着装置として用いた画像形成装置を示す断面図

【図10】Aは本発明の第4の実施の形態における像加熱装置としての定着装置を示す断面図、Bは本発明の第4の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の他の例を示す断面図

【図11】図10Aの矢印Gの方向から見た発熱部の投影図

【図12】本発明の第4の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱ローラの回転軸と勵磁コイルの中心を含む面における発熱部の断面図

【図13】本発明の第4の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す断面図

【図14】本発明の第4の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱ローラを示す断面図

【図15】本発明の第5の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す断面図

【図16】本発明の第6の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す断面図

【図17】本発明の第6の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を図16の矢印Aの方向から見た投影図

【図18】本発明の第6の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部の他の例を示す投影図

【図19】本発明の第7の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す断面図

【図20】本発明の第7の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を図19の矢印Aの方向から見た投影図

【図21】本発明の第8の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す断面図

【図22】本発明の第8の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を図21の矢印Aの方向から見た投影図

【図23】本発明の第9の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す投影図

【図24】本発明の第9の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部を示す断面図

【図25】本発明の第9の実施の形態における像加熱装置としての定着装置の発熱部の他の例を示す断面図

【図26】従来技術における像加熱装置を示す断面図

【図27】従来技術における像加熱装置の他の例を示す断面図

【図28】従来技術における像加熱装置の他の例に用いられる加熱コイルを示す斜視図

【符号の説明】

1 発熱ローラ

2 支持側板

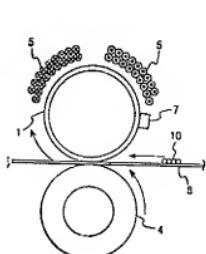
3 ベアリング

4 加圧ローラ

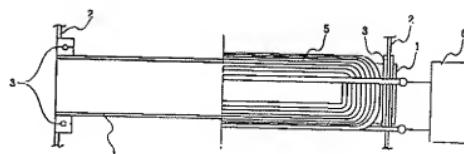
5 勵磁コイル

6 励磁回路	21 定着紙ガイド
7 溫度センサ	22 定着装置
8 記録紙	23 排紙ガイド
9 背面コア	24 排紙トレイ
10 トナー	28 冷却ファン
11 感光ドラム	29 コイルカバー
12 带電器	31 定着ベルト
13 レーザビームスキャナ	32 C形コア
14 レーザビーム	33 中心コア
15 現像器	34 断熱部材
16 現像ローラ	35 定着ローラ
17 給紙部	36 フランジ
18 レジストローラ対	37 中心軸
19 転写ローラ	38 対向コア
20 クリーニング装置	

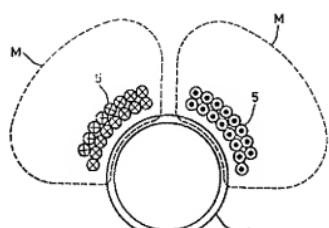
【図1】



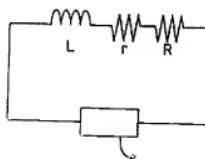
【図2】



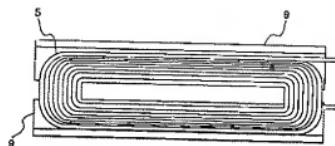
【図3】



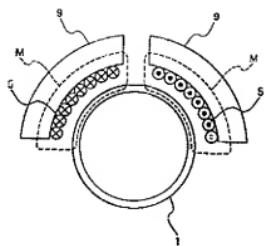
【図4】



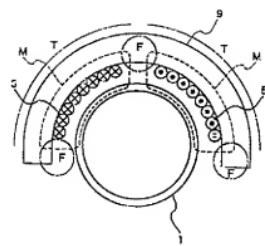
【図6】



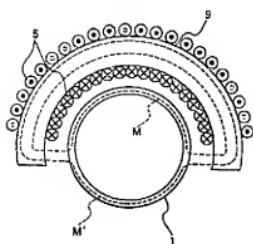
【図5】



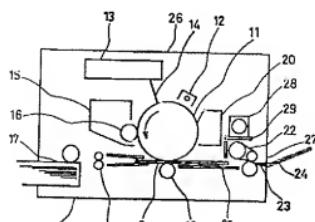
【図7】



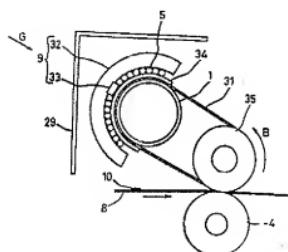
【図8】



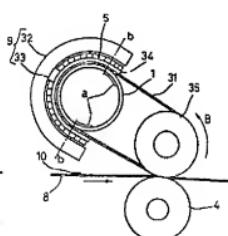
【図9】



【図10】

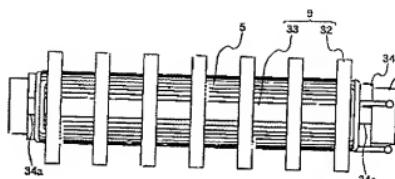


(A)

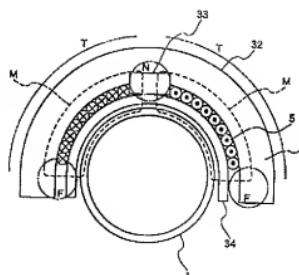


(B)

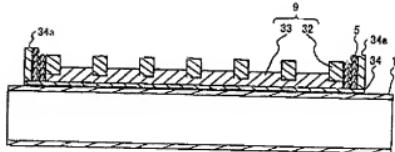
【図11】



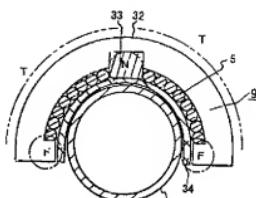
【図13】



【図12】



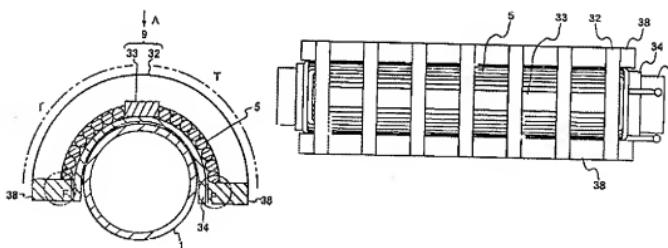
【図15】



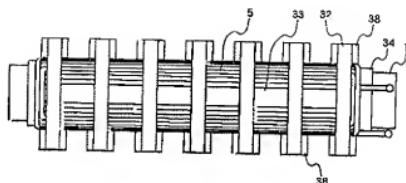
【図14】



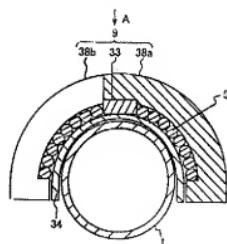
【図17】



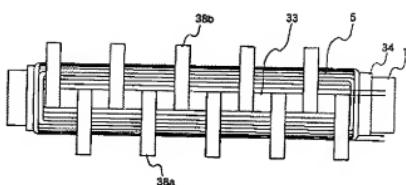
【図18】



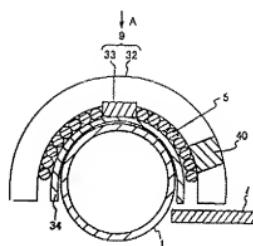
【図19】



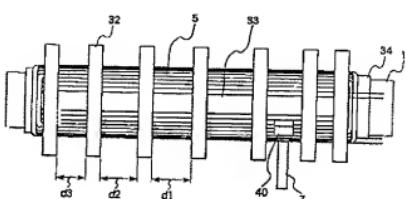
【図20】



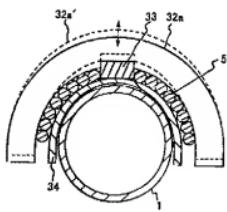
【図21】



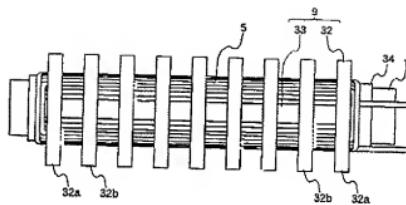
【図22】



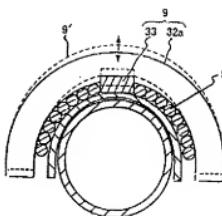
【図24】



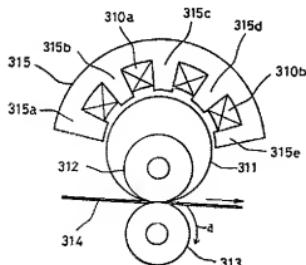
【図23】



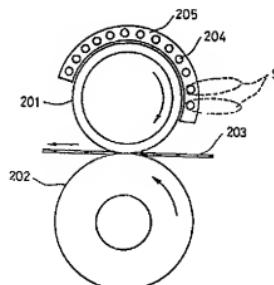
【図25】



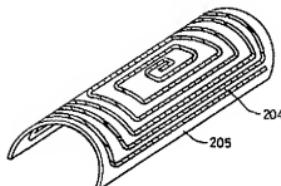
【図26】



【図27】



【図28】



フロントページの続き

(72) 今井 勝
大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
産業株式会社内

(72) 発明者 渡辺 周一
大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器
産業株式会社内

(24) 01-188430 (P2001-188430A)

Fターク(参考) 2H033 AA32 BA11 BA29 BB03 BB17
BE06
3K059 AA08 AB23 AB28 AC33 AD02
AD03 AD05 CD52